

PRÉSERVE TOUTES LES SAVEURS



Haier HDW1618DNPX



204 kWh/annum



119 L



222 L



36dB
ABCD

2019/10/10



TOTAL NO FROST AIR SURROUND

Avec la technologie Air Surround, l'air circule dans le réfrigérateur de façon homogène. Ce système permet de préserver la fraîcheur et le goût des aliments.



CLASSE ENERGETIQUE D

La classe énergétique D garantit économies d'énergie, performances et respect de l'environnement. -49% de consommation par rapport à la classe G.



HUMIDITY ZONE

La Humidity Zone garantit un taux d'humidité de 90% tout en laissant circuler l'air. Vous préservez ainsi à la perfection les qualités nutritionnelles de vos fruits et légumes. Cette technologie assure une conservation optimale

WIFI - HON

La connectivité fonctionne avec l'application hOn vous offrant une expérience d'usage inédite; comprenant vos besoins et les anticipant. Votre réfrigérateur s'adapte à vos besoins pour une meilleure préservation de vos aliments

RÉFRIGÉRATEUR COMBINÉ HAIER 2D 60 Series 1 HDW1618DNPX

- Dimensions nettes 185x59,5x65,8 cm
- Froid Total No Frost Air Surround
- Capacité nette totale 341 litres
- Niveau sonore 37 dB
- Couleur Inox
- Poignées Intégrées
- Interface de contrôle électronique
- Porte réversible



Généralités	
Type	Combiné
Type de froid	Total No Frost Air Surround
Capacité nette totale (litres)	341
Couleur	Inox

Caractéristiques	
Type de commande	Electronique
Panneau de contrôle	Interne
Indicateur de température	Oui
Connectivité	Oui
Type de compresseur	Inverter
Distributeur d'eau	Non
Type de distributeur	-
Porte réversible	Oui

Compartiment Réfrigération	
Capacité réfrigérateur net (litres)	222
Dégivrage réfrigérateur	Automatique
Type de poignées réfrigérateur	Intégrées
Type d'éclairage	Top LED
Nombre de clayettes	3
Type de clayettes	Verre trempé
Balconnets contre porte	6
Type balconnets	Plastique transparent
Fonction super réfrigération	Oui
Fonction Holiday	Oui
Fresher Tech	
Compartiment My Zone	Non
Humidity Zone	Non
Traitement antibactérien ABT®	Non

Compartiment Congélation	
Capacité congélateur net (litres)	119
Nombre d'étoiles	4
Dégivrage congélateur	Automatique
Type de poignées congélateur	Intégrée
Tiroirs de congélation	Plastique transparent
Nombre de tiroirs	3
Fonction super congélation	Oui
Pouvoir de congélation (kg/24h)	8
Autonomie en cas de panne (h)	10
Fabrique à glaçon	-

Performances	
Classe énergétique	D
Niveau sonore (dB)	37
Classe climatique	N-ST
Etendue de la température	2° à 8°C & -16° à -24°C
Conso. d'énergie (kWh/an)	204
Consommation électrique	220-240V/50Hz
Gaz réfrigérant	R600a

Equipement	
Support à oeufs	Oui
Support bouteilles	Non
Pieds réglables	2 (avant)
Roulettes arrière	2
Câble électrique (cm)	180
Joint amovible	Oui

Dimensions	
Dimensions nettes (cm) (HxLxP)	185x59,5x65,8
Dimensions brutes (cm) (HxLxP)	189,7x65,5x74,7
Prof. porte sans poignées (cm)	74,7
Prof. porte ouverte (cm)	TBC
Débord des portes (cm)	3,25 TBC
Poids net/brut (kg)	69,5/72

Accessoires Care+ Protect	
Absorbant d'odeur universel	35602001
Nettoyant réfrigérateur et congél.	35602114

Spécification technique	
Code article	34005110
Pays d'origine	Roumanie
Code douanier	84182199
Quantité par container	54/80
Code EAN	8059019048857

