

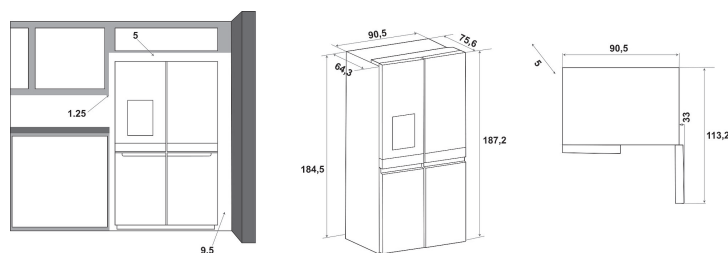
WQ9I MO1L

12NC: 859991572230

Code EAN: 8003437238277

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe énergétique A+
- Dimensions de l'appareil (HxLxP): 1876x908x716 mm
- Charnières à droites, réversibles
- Niveau sonore: 41 dB(A)
- Refroidissement rapide
- Congélation rapide
- Capacité de congélation 12.5 kg/ 24h
- Système Multiflow
- Machine à glaçons et distributeur d'eau
- Temps de montée de la température 22 h
- 3 zones de température
- 6 balconnets dans le surgélateur
- 4 balconnets dans le frigo
- 4 tiroirs dans le compartiment congélateur
- 2 tiroirs dans le compartiment réfrigérateur
- 2 clayettes dans le compartiment réfrigérateur
- Lumière LED

Réfrigérateur américain Whirlpool: Couleur inox - WQ9I MO1L

Ce réfrigérateur américain Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : technologie évitant efficacement la formation de givre dans votre surgélateur en réduisant le niveau d'humidité.

Ventilation

Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est équipé d'un ventilateur qui fournit une aération légère et constante pour une meilleure ventilation.

NoFrost

Aucun dégivrage nécessaire. La technologie NoFrost réduit le niveau d'humidité à l'intérieur du surgélateur, prévenant ainsi la formation de glace.

Refroidissement rapide

La température interne de votre réfrigérateur chute immédiatement, quand vous y introduisez de nouveaux aliments. Des capteurs intégrés règlent automatiquement la température de refroidissement, en deux fois moins de temps.

Capacité 325 - 560 L

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur américain Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.

Classe énergétique A+

Une très bonne efficacité énergétique. Avec une classe énergétique A+, cet appareil Whirlpool vous permettra de bénéficier d'une performance maximale ainsi que d'une faible consommation énergétique.

Fabrique à glace

De la glace et de l'eau fraîche à tout moment. Le collecteur est amovible, et vous pouvez l'apporter directement sur la table.

6TH SENSE FreshLock

La technologie 6TH SENSE FreshLock préserve les aliments plus longtemps dans un environnement optimal grâce à un contrôle précis et constant de la température.

6TH SENSE FreezeLock

Préserve la saveur, la couleur et le goût des aliments congelés.

Capacité 560 - 600 L

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur américain Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.

Classe énergétique F

Réalisez des économies d'énergie avec la classe énergétique F.

WQ9I MO1L

12NC: 859991572230

Code EAN: 8003437238277

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Side-by-Side
Type de construction	Pose libre
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Electronique
Couleur principale du produit	Design inox
Puissance de raccordement	0
Intensité	1,21
Tension	220-240
Fréquence	50/60
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique	180
Type de prise	Schuko
Nombre de compartiments	3
Capacité nette totale	554
Nombre d'étoiles	4
Nombre de circuits de froid	3
Profondeur porte ouverte à 90°	-
Hauteur du produit	1876
Largeur du produit	908
Profondeur du produit	716
Poids net	159

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Visuel et sonore
Signal de dysfonctionnement	
Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	No Frost
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	No Frost
Interrupteur réfrigération rapide	Oui
Congélation rapide	Oui
Témoin de porte ouverte du congélateur	Oui
Température réglable	Oui
Fabrique de glace automatique	Non
Clayettes spéciales bouteille	N/A
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	2
Matériau des clayettes	Verre profilé
Thermomètre du congélateur	Digital
Nombre de compartiments avec des températures différentes	3
Humidificateur	-

PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A+
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	458
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	338
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	216
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	12.5
Classe climatique	SN-N-ST-T
Niveau sonore	41
Froid ventilé	Par l'avant

