

WTE2215 X

12NC: 850120911010

Code EAN: 8003437213830

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur congélateur
Type de construction	Pose-libre
Type de commandes	Mécanique
Type de pose	Pose-libre
Couleur de l'appareil	Inox
Puissance de raccordement (W)	95
Intensité (A)	16
Tension (V)	220-240
Fréquence (Hz)	50
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique (cm)	175
Type de prise	Schuko
Capacité net totale (L.)	212
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit (mm)	1430
Largeur (mm)	550
Profondeur	580
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net (kg)	48

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	Semi-automatique
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	manuel
Réfrigération rapide	Non
Congélation rapide	Non
Alarme de porte ouverte du congélateur	Non
Température réglable	-
Thermostat pour le congélateur	Non
Y a-t-il un ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Non
Nombre de tiroirs de congélation	0
Fabrique de glace automatique	Non
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	4
Matériau des clayettes	Verre
Affichage digital de la température pour le réfrigérateur	Aucun
Affichage digital de la température pour le congélateur	Aucun
Nombre de compartiments avec des températures différentes	2

PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/EC)	A+
Consommation d'énergie annuelle (kWh/an) - NOUVEAU (2010/30/EC)	212
Capacité réfrigérateur Net (l) - NOUVEAU (2010/30/EC)	171
Capacité congélateur Net (l) - NOUVEAU (2010/30/EC)	41
Capacité de congélation (kg/24h) - NOUVEAU (2010/30/EC)	2.5
Classe climatique	N
Niveau sonore	40
Froid ventilé	Non